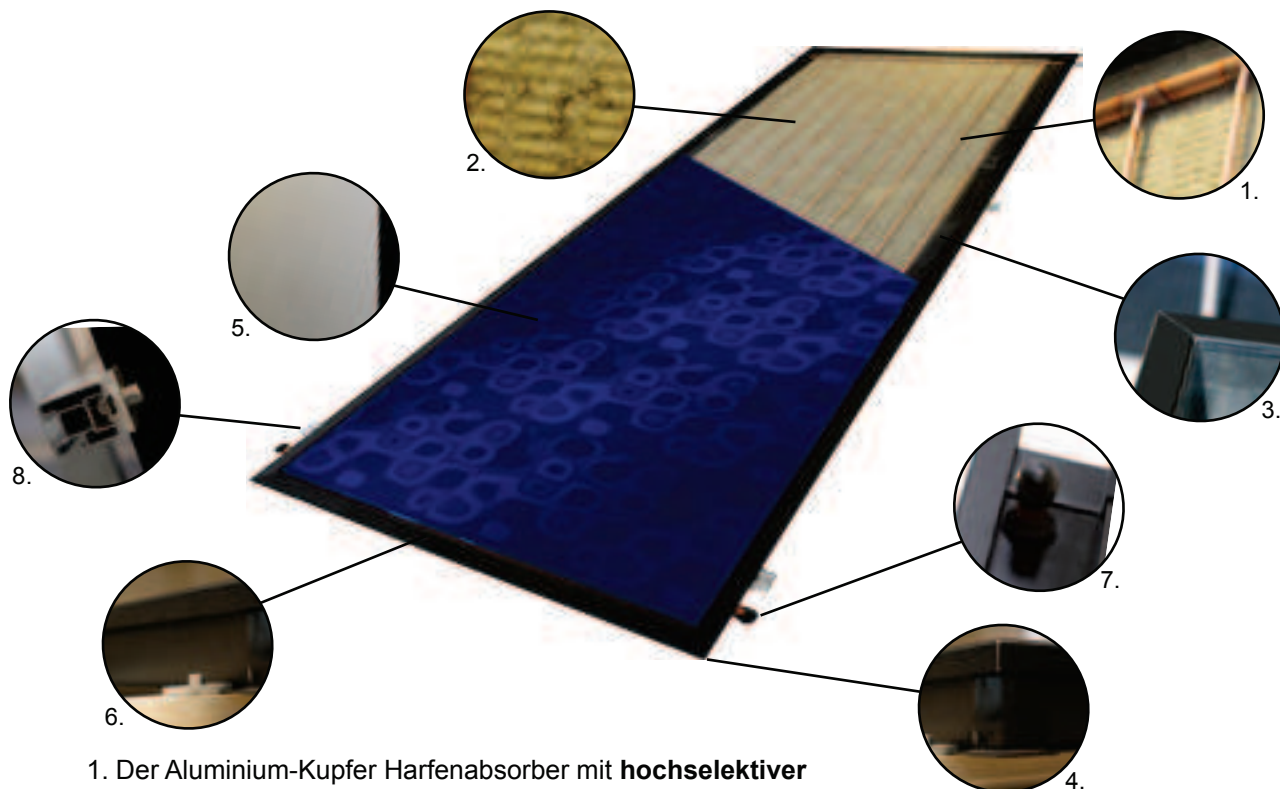


1

Unser Hochleistungskollektor in Premiumqualität



1. Der Aluminium-Kupfer Harfenabsorber mit **hochselektiver Tinox-Beschichtung** garantiert beste Wärmeübertragung.
2. hitzebeständige und bindemittelarme Mineralwolldämmung, 40 kg/m³ Raumgewicht, für **optimale Wärmedämmung**.
3. Die anthrazitfarbene Eloxierung sorgt für seewasserbeständigen Korrosionsschutz und eine **elegante Optik**.
4. Der **leichte Aluminium-Hohlkammerrahmen** steht für optimale Stabilität und Steifigkeit.
5. hagelschlaggeprüftes, eisenarmes **Solar-Sicherheits-Strukturglas in 4mm** garantiert höchste Effizienz und besten Schutz vor schädlichen Umwelteinflüssen.
6. umlaufendes Rahmenprofil sorgt für eine **flexible Positionierung** auf dem Montagesystem.
7. Varianten mit **2 oder 4 Kollektoranschlüssen**, 18mm Cu-Anschlussleitungen bieten hohe Flexibilität bei der Gestaltung des Kollektorfeldes und der hydraulischen Anbindung.
8. Die ausgefeilten **Montageschienen aus rostfreiem Edelstahl und Aluminium mit LGA Typenstatik** können mit wenigen Werkzeugen einfach und schnell montiert werden.

Profitieren Sie von den vielen Vorteilen des REM Hochleistungskollektors

- Eine Parallelschaltung von **bis zu 12 Kollektoren** ist möglich.
- Die hochselektive Tinox-Beschichtung des Kupfer-Aluminium Absorbers garantiert **höchste Erträge**.
- Wegen der ausgeklügelten Rohrführung des Absorbers, kann der Kollektor sowohl **hochkant** als auch **quer** verbaut werden.
- Mit dem adaptiven Montagesystem, kann der Kollektor auf verschiedensten Dachtypen mit **unterschiedlichsten Neigungswinkeln und Einbaulagen** montiert werden.
- Hochwertige Komponenten sowie **langjährige Erfahrungen** im Herstellungsprozess ermöglichen die hervorragende Qualität.
- Kollektor nach **Solar-Keymark** zertifiziert
- hohe Qualität durch ständige **Qualitätskontrollen während des Fertigungsprozesses**
- von unseren erfahrenen Ingenieuren bis ins Detail **durchdachte Technologie**
- **100% Produktion in Deutschland**
- **metallisch dichtende** Verbindungen am Kollektor
- **umweltgerechtes** Produkt, sortenrein recyclingfähig
- nachhaltige und **umweltbewusste** Produktion

